

Приведенная информация предназначена для специалистов проектных организаций, организаций задействованных в процессе газоснабжения и газопотребления, выполняющих монтаж газопроводов, главного инженера, главного энергетика, ответственного за газовое хозяйство, отделов материально-технического снабжения.

Удовлетворяя запросы рынка ООО «Промгазоборудование» расширяет ассортимент предлагаемого оборудования и наших потребителей ,» Мы предлагаем для применения на газопроводах краны шаровые марки **LD** серии **Enerdgy Gas**. Наше предложение основано на результатах поиска оптимального соотношения цена / качество для продукции применяемой на опасных производственных объектах , когда надежность является приоритетом .

Производитель арматуры – **ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»** - является одним из основных российских изготовителей стальных цельносварных шаровых кранов..

Предлагаемые нами краны **LD Enerdgy Gas** предназначены для управления газообразными средами в системах газоснабжения, технологических трубопроводах, различных агрегатах. Номенклатура шаровых кранов включает условные диаметры (DN) от 15 до 700, на условное давление (PN) от 1,6 до 4,0 (МПа). Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах.

ООО «Промгазоборудование» является партнером производителя и предлагает товар из имеющихся складских запасов, а отдельные позиции с минимальным сроком поставки.

Специалисты отдела маркетинга дадут вам дополнительную информацию проконсультируют по конкретным вопросам применения и характеристикам кранов марки **Enerdgy Gas**.

В приложениях приведены основные данные по характеристикам кранов.

Информацию можно получить по ссылке: _____



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ПРОМГАЗОБОРУДОВАНИЕ

РБ, 220073, г.Минск, ул.Гусовского, д.4, офис 403
УНП 190388367, ОКПО 37580156
р/с 3012067170011 в ЦБУ №5 ЗАО «МТБанк»
адрес банка: 220007, г.Минск, ул. Толстого, 10, код 117

тел.: +375 17 256-24-51
факс: +375 17 256-24-53
отдел маркетинга: +375 17 204-53-00
e-mail: info@pgo.by, website: www.pgo.by

Технические характеристики шаровых кранов для природного газа.

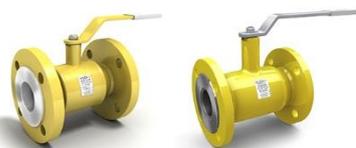
1. Условия эксплуатации
 - a. Рабочая среда – природный газ.
 - b. Максимальное условное давление PN– 1.6, 2.5, 4.0 МПа.
2. Основные особенности, требования к запорной арматуре и характеристики:
 - a. Продукция новая, не бывшая в употреблении, не восстановленная, серийно выпускаемая.

- b. Возможность применения продукции подтверждается:
- Декларацией о соответствии техническому регламенту Таможенного Союза 010/2011 “О безопасности машин и механизмов” с сертификатом на тип продукции.
 - Декларацией о соответствии техническому регламенту Таможенного Союза 016/2011 “О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе”.
 - Декларацией о соответствии техническому регламенту Таможенного Союза 032/2011 “О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением”.
- Краны LD имеют Сертификат соответствия по системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ
- c. В комплект к каждому крану прилагается паспорт, инструкция/ руководство по монтажу и эксплуатации.
- d. Каждый шаровой кран Ду50 и выше имеет индивидуальный заводской номер, нанесенный на кран и в паспорт. Метод нанесения номера на кран обеспечивает сохранность надписи под воздействием окружающей среды (удароточечная маркировка или шильда). Арматура Ду менее 50 имеет заводской номер партии.
- e. Поставщик предоставляет подтверждение завода-изготовителя о том, что номера на кран и в паспорт внесены специалистами завода-изготовителя.
- f. Упаковка – индивидуальная, пленка термоусадочная, предотвращающая повреждения во время транспортировки. Дополнительно, при транспортировке партии, арматура упаковывается в картонные коробки.
- g. Материал корпуса арматуры: углеродистая сталь (Сталь 09Г2С или аналоги).
- h. Толщина стенок корпуса, не менее 3мм, в том числе в зависимости от исполнения:
DN15-20 – 3,0-3,5 мм, DN25 – 3,5 мм, DN32 – 3,0 мм, DN50-80 – 3,5 мм,
DN40 – 4,0 мм, DN50-80 – 3,5-4 мм, DN100-150 – 5-6 мм, DN200-300 – 8 мм, DN350 и выше – 10 мм
- i. Материал шара и штока (шпинделя) – нержавеющая сталь (20Х13, AISI 304, AISI 409 или аналоги). Применение шаровой пробки из углеродистой стали с покрытием не допускается.
- j. Эффективный диаметр прохода в шаре не менее чем определено таблицей 3, ГОСТ 28343-89.
- k. Необслуживаемая горловина. Уплотнение по горловине (штоку) – сальниковое, кольца круглого сечения из силиконсодержащего эластомера (резины).
- l. Конструкция штока с защитой от вырывания. Наличие подшипника скольжения в штоке.
- m. Рабочие температуры материалов уплотнения от -60°С до +200°С.
- n. Уплотнение по затвору предусматривает наличие компенсаторов (тарельчатые пружины из нержавеющей стали или коррозионностойкой стали) линейных температурных расширений элементов конструкции крана и линейного удлинения труб вследствие теплового расширения.
- o. Опорное кольцо с отбортовкой. Материал - нержавеющая сталь.
- p. Заводская гарантия - не менее 3-х лет с момента ввода в эксплуатацию.
- q. Уплотнение шара – фторопласт Ф4К20 графитонаполненный с дублирующим уплотнением из эластомера.
- r. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544, во всем температурном диапазоне окружающей и рабочей среды. Герметичность обеспечивается при любом направлении потока газа.
- s. В конструкции предусмотрены упоры рукоятки в положении Открыто/Закрыто. Рукоятка (до DN 200) - демонтируемая с указателем направления «Открыто/Закрыто». Арматура диаметром DN 200 и выше рекомендуется применять с установленным в заводских условиях механическим редуктором.
- t. При подземной установке предусматривается покрытие изоляцией весьма усиленного типа в заводских условиях с проведением лабораторных испытаний на электропроводность и

ударную вязкость. На момент подачи заявки, заключения договора запросите подтверждение от производителя продукции, что предлагаемая продукция будет произведена и испытана в заводских условиях. По согласованию, при поставке предоставляются протоколы испытаний завода-производителя.

- и. Цельносварная конструкция с испытанием сварных швов.
- к. Производитель проводит низкотемпературных испытаний кранов на герметичность затвора до - 40°C.
- л. Цвет окраски корпуса кранов – желтый (кроме кранов для подземной установки).
- м. Конструкция корпуса кранов – цельносварная, неразборная.
- н. Краны серии LD-Energy-Gas предлагаются в исполнениях: полнопроходной (П/П), Срок службы – до списания не менее 40 лет.
- о. Монтажное положение – любое.
- п.
- кк. Краны серии LD-Energy-Gas предлагаются в исполнениях по присоединению: фланцевое по

ГОСТ 12815-80



приварное



муфтовое



внутренняя/наружная, штуцерное.

опционально - приварной/муфтовый, приварной/фланцевый



с удлинением штока



с механическим редуктором



и с электроприводами



Так же нашим потребителям доступны краны серии «Стриж» имеющие уменьшенную

строительную длину





Приложения – копии каталога стр 36 – 42

ПРИМЕНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD ENERGY ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД

Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах газовой отрасли.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда: неагрессивный природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды.

Рабочее давление: до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды: от - 60 °С до + 200 °С

Температура окружающей среды: от - 60 °С до + 60 °С (по ГОСТ 15150-69)

УПРАВЛЕНИЕ

Управление Шаровым краном LD можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода - непосредственно или дистанционно.

ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах согласно ГОСТ Р 54808-2011

«Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² при t + 20°С, а также при минусовых температурах,

на прочность и плотность водой:

для PN 1,6 МПа - 2,4 МПа

для PN 2,5 МПа - 3,8 МПа

для PN 4,0 МПа - 6,0 МПа

ДОКУМЕНТАЦИЯ

Паспорт на каждый кран

Спецификация к паспорту на каждый кран

Руководство по эксплуатации

Комплект разрешительных документов (заверенные копии)

УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - проходное сечение,
- 4 - дата изготовления шарового крана,
- 5 - контактный телефон завода-производителя,
- 6 - условный диаметр и условное давление шарового крана,
- 7 - материал корпуса шарового крана,
- 8 - серийный номер партии шарового крана,
- 9 - максимально допустимая температура рабочей среды.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0	Класс герметичности затвора	класс "А" по ГОСТ Р 54808-2011
Температура рабочей среды	от -60°С до +200°С	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«ХЛ» (хладостойкое исполнение)	Полный срок службы	более 40 лет

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

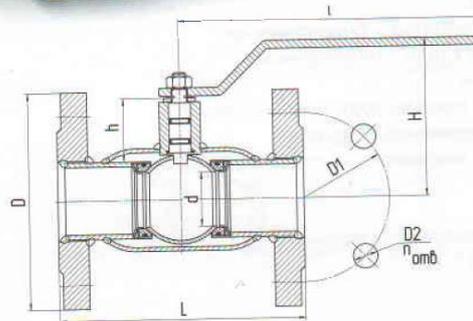
DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300-700: механический редуктор в комплекте

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy Gas 015.040.Н/П.03	10	95	65	14	4	60,5	131,7	159	130	1,4
20	40	КШЦФ Energy Gas 020.040.Н/П.03	15	105	75	14	4	61	135	159	150	2,1
25	40	КШЦФ Energy Gas 025.040.Н/П.03	18	115	85	14	4	61,2	137,7	159	160	2,6
32	40	КШЦФ Energy Gas 032.040.Н/П.03	24	135	100	18	4	62,5	142	159	180	3,8
40	40	КШЦФ Energy Gas 040.040.Н/П.03	30	145	110	18	4	59	123,5	217	200	4,9
50	40	КШЦФ Energy Gas 050.040.Н/П.03	40	160	125	18	4	63	132	217	230	6,1
65	16	КШЦФ Energy Gas 065.016.Н/П.03	49	180	145	18	4	58,4	137	217	270	8,5
65	25	КШЦФ Energy Gas 065.025.Н/П.03	49	180	145	18	8	58,4	137	217	270	8,5
80	16	КШЦФ Energy Gas 080/070.016.Н/П.03	63	195	160	18	8	87	174	314,5	280	11,2
80	25	КШЦФ Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	63	195	160	18	8	87	174	314,5	280	11,4
100	16	КШЦФ Energy Gas 100/080.016.Н/П.03	75	215	180	18	8	87	183,5	314,5	300	14,1
100	25	КШЦФ Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	75	230	190	22	8	87	183,5	314,5	300	14,6
125	16	КШЦФ Energy Gas 125/100.016.Н/П.03	100	245	210	18	8	94	197	525	325	23,0
125	25	КШЦФ Energy Gas 125/100.025.Н/П.03	100	270	220	26	8	94	197	525	325	23,1
150	16	КШЦФ Energy Gas 150/125.016.Н/П.03	125	280	240	22	8	97,8	213	525	350	30,6
150	25	КШЦФ Energy Gas 150/125.025.Н/П.03	125	300	250	26	8	97,8	213	525	350	30,7
200	16	КШЦФ Energy Gas 200/150.016.Н/П.03	148	335	295	22	12	92	238	625	450	56,0
200	25	КШЦФ Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	148	360	310	26	12	92	238	625	450	58,1
250	16	КШЦФ Energy Gas 250/200.016.Н/П.03	200	405	355	26	12	100	273	625	530	87,2
250	25	КШЦФ Energy Gas 250/200.025.Н/П.03	200	425	370	30	12	100	273	625	530	91,0
300*	16	КШЦФ Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	240	460	410	26	12	167	634,5	-	750	170,7
350*	16	КШЦФ Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	300	520	470	26	16	195	688,5	-	750	259,8
400*	16	КШЦФ Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	300	580	525	30	16	170	688,5	-	880	300,4
500*	16	КШЦФ Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	390	710	650	33	20	171	871	-	990	597,8
600*	16	КШЦФ Energy Gas 600/500.016.Н/П.03	500	840	770	36	20	970	217	-	1173	900(1030)**
600*	25	КШЦФ Energy Gas 600/500.025.Н/П.03	500	840	770	39	20	970	217	-	1173	920(1050)**
700*	16	КШЦФ Energy Gas 700/600.016.Н/П.03	600	910	840	36	24	1065	270	-	1376	1160(1290)**
700*	25	КШЦФ Energy Gas 700/600.025.Н/П.03	600	960	875	42	24	1065	270	-	1376	1245(1375)**

*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющей сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиланового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

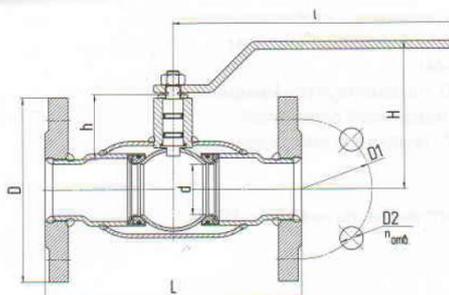
DN 15-200: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250-600: механический редуктор в комплекте

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	n	D	D1	D2	n шт	h	H	L	Вес, кг	
15	40	КШЦФ Energy Gas 015.040.П/П.03	15	95	65	14	4	63,85	135,0	159	130	2,1
20	40	КШЦФ Energy Gas 020.040.П/П.03	18	105	75	14	4	63,7	137,7	159	150	2,6
25	40	КШЦФ Energy Gas 025.040.П/П.03	24	115	85	14	4	65,5	142,0	159	160	3,8
32	40	КШЦФ Energy Gas 032.040.П/П.03	30	135	100	18	4	64	123,5	217	180	4,9
40	40	КШЦФ Energy Gas 040.040.П/П.03	40	145	110	18	4	67,5	132,0	217	200	6,1
50	40	КШЦФ Energy Gas 050.040.П/П.03	49	160	125	18	4	67,9	137,0	217	250	8,5
65	16	КШЦФ Energy Gas 065.016.П/П.03	63	180	145	18	4	93,5	174,0	314,5	290	11,2
65	25	КШЦФ Energy Gas 065.025.П/П.03	63	180	145	18	8	93,5	174,0	314,5	290	11,4
80	16	КШЦФ Energy Gas 080.016.П/П.03	75	195	160	18	4	96,5	183,5	314,5	300	14,1
80	25	КШЦФ Energy Gas 080.025.П/П.03	75	195	160	18	8	96,5	183,5	314,5	300	14,6
100	16	КШЦФ Energy Gas 100.016.П/П.03	100	215	180	18	8	106,3	197	525	350	23,0
100	25	КШЦФ Energy Gas 100.025.П/П.03	100	230	190	22	8	106,3	197	525	350	23,1
125	16	КШЦФ Energy Gas 125.016.П/П.03	125	245	210	18	8	110,75	213	525	400	30,6
125	25	КШЦФ Energy Gas 125.025.П/П.03	125	270	220	26	8	110,8	213	525	400	30,7
150	16	КШЦФ Energy Gas 150.016.П/П.03	148	280	240	22	8	122,4	238	625	410	56,0
150	25	КШЦФ Energy Gas 150.025.П/П.03	148	300	250	26	8	122,4	238	625	410	58,1
200	16	КШЦФ Energy Gas 200.016.П/П.03	200	335	295	22	12	127,3	273	625	530	87,2
200	25	КШЦФ Energy Gas 200.025.П/П.03	200	360	310	26	12	127,3	273	625	530	91,0
250*	16	КШЦФ Energy Gas 250.016.П/П.03	240	405	355	26	12	193	634,5	-	750	170,7
300*	16	КШЦФ Energy Gas 300.016.П/П.03	300	460	410	26	12	221	688,5	-	750	259,8
400*	16	КШЦФ Energy Gas 400.016.П/П.03	390	580	525	30	16	223	871	-	990	597,8
500*	16	КШЦФ Energy Gas 500.016.П/П.03	500	710	650	33	20	970	217	-	1017	810(940)**
500*	25	КШЦФ Energy Gas 500.025.П/П.03	500	730	660	36	20	970	217	-	1017	830(960)**
600*	16	КШЦФ Energy Gas 600.016.П/П.03	600	840	770	36	20	1065	270	-	1173	1095(1225)**
600*	25	КШЦФ Energy Gas 600.025.П/П.03	600	840	770	39	20	1065	270	-	1173	1115(1245)**

*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

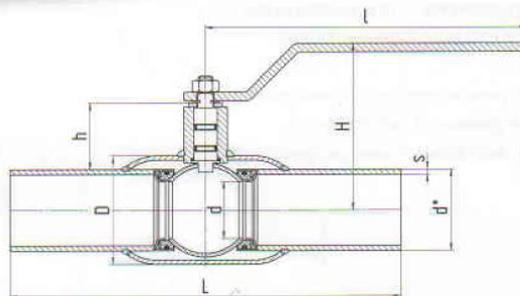
с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300-700: механический редуктор в комплекте



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	L	Вес, кг	
15	40	КШЦП Energy Gas 015.040.Н/П.03	10	22	3	38	131,7	60,5	159	200	0,5
20	40	КШЦП Energy Gas 020.040.Н/П.03	15	27	3	42	135	61	159	200	0,7
25	40	КШЦП Energy Gas 025.040.Н/П.03	18	32	3,5	48	137,7	61,2	159	230	1,0
32	40	КШЦП Energy Gas 032.040.Н/П.03	24	38	3	57	142	62,5	159	230	1,1
40	40	КШЦП Energy Gas 040.040.Н/П.03	30	48	4	60	123,5	59	217	250	1,7
50	40	КШЦП Energy Gas 050.040.Н/П.03	40	57	3,5	76	132	63	217	270	2,4
65	25	КШЦП Energy Gas 065.025.Н/П.03	49	76	4	89	137	58,4	217	280	3,2
80	25	КШЦП Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	63	89	4	114	174	87	314,5	280	4,7
100	25	КШЦП Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	75	108	5	133	183,5	87	314,5	300	6,7
125	25	КШЦП Energy Gas 125/100.025.Н/П.03	100	133	6	180	197	94	525	330	13,1
150	25	КШЦП Energy Gas 150/125.025.Н/П.03	125	159	6	219	213	97,8	525	360	18,1
200	25	КШЦП Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	148	219	8	273	238	92	625	430	35,8
250	25	КШЦП Energy Gas 250/200.025.Н/П.03	200	273	8	351	273	100	625	510	58,2
300*	16	КШЦП Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	240	325	8	426	634,5	167	-	730	135,4
350*	16	КШЦП Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	300	377	10	530	688,5	195	-	730	214,1
400*	16	КШЦП Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	300	426	10	530	688,5	170	-	860	238,4
500*	16	КШЦП Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	390	530	10	630	871	171	-	970	483,8
600*	25	КШЦП Energy Gas 600/500.025.Н/П.03	500	630	10	820	970	217	-	1143	740(870)**
700*	25	КШЦП Energy Gas 700/600.025.Н/П.03	600	720	10	1020	1065	270	-	1346	990(1120)**

*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)

ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY ДЛЯ ГАЗА

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилконовый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

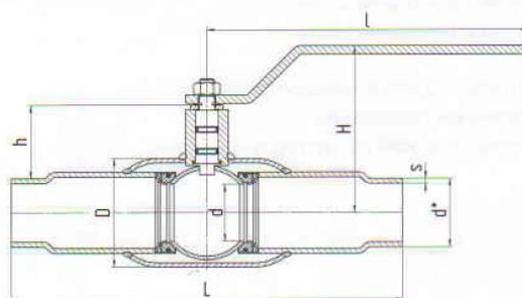
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилконового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-200: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250-600: механический редуктор в комплекте



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy Gas 015.040.Л/П.03	15	22	3	27	135	63,85	159	200	0,7
20	40	КШЦП Energy Gas 020.040.Л/П.03	18	27	3,5	32	137,7	63,7	159	230	1,0
25	40	КШЦП Energy Gas 025.040.Л/П.03	24	32	3	38	142	65,5	159	230	1,1
32	40	КШЦП Energy Gas 032.040.Л/П.03	30	38	4	48	123,5	64	217	250	1,7
40	40	КШЦП Energy Gas 040.040.Л/П.03	40	48	3,5	57	132	67,5	217	270	2,4
50	40	КШЦП Energy Gas 050.040.Л/П.03	49	57	4	76	137	67,9	217	280	3,2
65	25	КШЦП Energy Gas 065.025.Л/П.03	63	76	4	89	174	93,5	314,5	280	4,7
80	25	КШЦП Energy Gas 080.025.Л/П.03	75	89	5	108	183,5	96,5	314,5	300	6,7
100	25	КШЦП Energy Gas 100.025.Л/П.03	100	108	6	133	197	106,3	525	330	13,1
125	25	КШЦП Energy Gas 125.025.Л/П.03	125	133	6	159	213	110,8	525	360	18,1
150	25	КШЦП Energy Gas 150.025.Л/П.03	148	159	6	180	238	122,4	625	390	35,8
200	25	КШЦП Energy Gas 200.025.Л/П.03	200	219	8	245	273	127,3	625	510	58,2
250*	16	КШЦП Energy Gas 250.016.Л/П.03	240	273	8	325	634,5	193	-	730	135,4
300*	16	КШЦП Energy Gas 300.016.Л/П.03	300	325	10	377	688,5	221	-	730	238,4
400*	16	КШЦП Energy Gas 400.016.Л/П.03	390	426	10	426	871	223	-	970	483,8
500*	25	КШЦП Energy Gas 500.025.Л/П.03	500	530	10	820	970	217	-	991	700(830)**
600*	25	КШЦП Energy Gas 600.025.Л/П.03	600	630	10	1020	1065	270	-	1143	935(1065)**

*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-100: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсиликонового эластомера

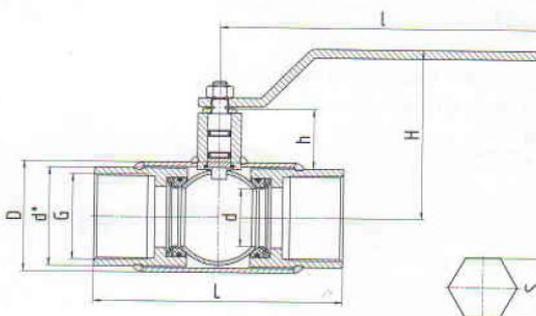
Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357-81

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-100: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	I	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy Gas 015.040.Н/П.03	27	-	10	38	1/2	131,7	55,2	159	135	0,5
20	40	КШЦМ Energy Gas 020.040.Н/П.03	32	-	15	42	3/4	135	56,5	159	135	0,7
25	40	КШЦМ Energy Gas 025.040.Н/П.03	41	-	18	48	1	137,7	53,5	159	135	1,1
32	40	КШЦМ Energy Gas 032.040.Н/П.03	-	48	24	57	1 1/4	142	57,8	159	135	1,1
40	40	КШЦМ Energy Gas 040.040.Н/П.03	-	55	30	60	1 1/2	123,5	55,5	217	155	1,5
50	40	КШЦМ Energy Gas 050.040.Н/П.03	-	68	40	76	2	132	57,5	217	170	2,4
65	25	КШЦМ Energy Gas 065.025.Н/П.03	-	84	49	89	2 1/2	137	54,4	217	190	3,5
80	25	КШЦМ Energy Gas 080.070.025.Н/П.03	-	98	63	114	3	174	82	314,5	200	5,6
100	25	КШЦМ Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	-	133	75	133	4	183,5	74,5	314,5	240	10,8

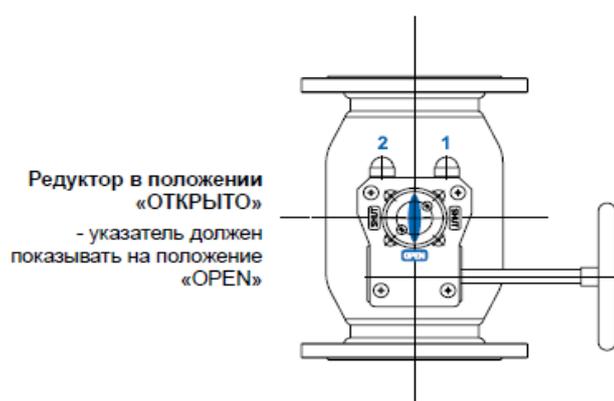
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	I	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy Gas 015.040.П/П.03	27	-	15	42	1/2	135	61	159	135	0,7
20	40	КШЦМ Energy Gas 020.040.П/П.03	41	-	18	48	3/4	137,7	53,5	159	135	1,1
25	40	КШЦМ Energy Gas 025.040.П/П.03	41	-	24	57	1	142	58	159	135	1,1
32	40	КШЦМ Energy Gas 032.040.П/П.03	-	55	30	60	1 1/4	123,5	55,5	217	155	1,5
40	40	КШЦМ Energy Gas 040.040.П/П.03	-	68	40	76	1 1/2	132	57,5	217	170	2,4
50	40	КШЦМ Energy Gas 050.040.П/П.03	-	81	49	89	2	137	55,9	217	190	3,5
65	25	КШЦМ Energy Gas 065.025.П/П.03	-	98	63	114	2 1/2	174	82	314,5	200	5,6
80	25	КШЦМ Energy Gas 080.025.П/П.03	-	133	75	133	3	183,5	74,5	314,5	240	10,8



ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD ENERGY

1. Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
2. Установите шаровой кран LD Energy в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси.
3. Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
4. Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
5. Установите шаровой кран LD Energy в положение, при котором шток расположен вертикально.
6. Нанесите на головку штока небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
7. Установите редуктор на шаровой кран LD Energy таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
8. Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD Energy. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
9. Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
10. Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
 - 10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
 - 10.2 Установить шаровой кран LD Energy в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
 - 10.3 Установить шаровой кран LD Energy в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
11. Проведите контрольное открытие/закрытие крана.



ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ KV (М³/ЧАС) ШАРОВОГО КРАНА LD ENERGY

DN	СТАНДАРТНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ	ПОЛНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ
15	8	14
20	14	23
25	23	39
32	39	61
40	61	103
50	103	176
65	176	281
80	281	441
100	441	830
125	830	1150
150	1150	1727
200	1727	3200
250	3200	4416
300	4416	9931
350	9931	11735
400	11735	18700
500	18700	32720
600	32720	42784
700	42784	121984
800	55812	-

Сравнение задвижек и шаровых кранов LD можно свести в следующую таблицу:

Dy	Строит. длина, L	Шаровый кран LD		Задвижки			
		КШ. Ц. Ф.	Вес, кг	30с41нж	Вес, кг	30ч6бр	Вес, кг
50	180		6		25		18
80	210		11		38		28
100	230		15		54		38
Корпус		ст. 20		ст 20Л		серый чугун	
Т раб. среды		-40 +200		от -40°С до +425°С		До +225	
Т окруж. среды		-40 +80		-40°С до +40		от -30 до +40	
Ру		От 1,6 до 4,0		1,6		1.0	
Герметичность		А		А >> В, С		С, D	
Циклов		10000		500		500	
Техническое обслуживание		1-2 раза в год провести цикл открыто-закрыто		Фактически ежегодная ревизия для замены сальника и притирки (очистки) уплотнительных поверхностей			
Герметичность		Класс «А» По ГОСТ 9544-2005		Не всегда класс «А» (сложно идеально притереть поверхности). В процессе эксплуатации снижается из-за изменения линейных размеров задвижек с обрезиненным клином, образования наслоений или повреждений уплотнительных поверхностей вследствие контакта с рабочей средой.			
Перекрытие потока		Поворот ручки на 90°		По ГОСТ 7-8 оборотов маховика, что затруднено вследствие малого диаметра маховика и давления рабочей среды. Невозможность определить закрыто или открыто у задвижек с не выдвигаемым шпинделем.			
Срок службы		Более 25 лет		10 лет			
Гарантийный срок		36 месяцев		12 - 24 месяца			

Оптимальное соотношение «цена-качество».

На сегодняшний день шаровый кран LD является самой экономически целесообразной заменой морально устаревшей задвижке. Таким образом, можно обеспечить повышенную надежность, герметичность и безопасность трубопровода.

ООО «Промгазоборудование» имеет все соответствующие лицензии и разрешения, в том числе на деятельность в области промышленной безопасности – проектирование, монтаж, наладка, ремонт, обслуживание систем газоснабжения и газопотребления. Предприятие располагает аттестатом соответствия первой категории на выполнение функций генерального проектировщика. Система управления качеством аттестована по требованиям ИСО.

Удовлетворяя запросы потребителей и учитывая необходимость в сокращении материальных затрат и сроков строительства объектов, ООО «Промгазоборудование» получило лицензию и разработало и утвердило ТУ и наладило собственное производство газорегуляторных **пунктов и установок (ГРУ, ШРП)**, узлов учета расхода природного и сжиженного газа, шкафов управления (АСУТП) и автоматизированных систем контроля дымовых газов (АСК). Разработан «Альбот типовых решений для установок регулирования давления газа ГРУ/ШРП»

Проекты и оборудование предлагаемое организацией, позволяют решить вопросы энергосбережения, повышения безопасности эксплуатации, уменьшения загрязнения окружающей среды. Объектами модернизации и строительства являются технологические печи, сушила, термические агрегаты, котлы, а в части отопления и вентиляции – производственные помещения, склады, логистические центры.

ООО «Промгазоборудование» является мультибрендовой организацией и поставляет оборудование проверенных производителей, являясь официальным торговым представителем ряда предприятий. Предлагаемое оборудование имеет все необходимые разрешительные документы на право применения. При поставках оформляются паспорта и инструкции по эксплуатации.

За годы деятельности ООО «Промгазоборудование» внесло ощутимый вклад в строительство многих новых и модернизацию уже действующих объектов на территории страны. Чтобы увидеть результаты, достаточно ознакомиться с одним из перечня объектов, в развитие которых предприятие внесло свой вклад, ознакомиться с отзывами, о работе предприятия говорит его большая вовлеченность в инвестиционные правительственные программы, которые направлены на модернизацию промышленности Беларуси. ООО «Промгазоборудование» приняло участие в реализации ряда инвестиционных проектов.

ООО «Промгазоборудование» не только гордится своими партнерами и клиентами, но и всегда открыто для новых контактов. Специалисты компании всегда готовы проектировать, консультировать и искать наиболее оптимальные решения для объектов нового капитального строительства и модернизации существующего оборудования для получения наилучшего результата с минимальными затратами. Звоните!